

Клипсатор полуавтоматический Молния-7



Устройство клипсующее и маркирующее предназначено для закрывания различных пакетов, сеток, мешков и т.п. способом клипсования, т.е. постановки цветной металлопластиковой или металлюбумажной клипсы на горловину пакета. При этом на клипсе отмечается дата упаковки. Применение клипсы для закрывания пакетов позволяет повысить эстетический вид упаковки, т.к. придает ей празднично-подарочный вид, и, кроме этого, позволяет потребителю воспользоваться содержимым упаковки с возможностью повторного закрывания пакета.

Дата ставится способом термотрансферной печати (ТТП). Количество наносимых знаков (цифр и символов) – от 6 до 12. Цвет отпечатка – черный, синий, красный и пр. ТТП представляет собой такой способ печати, когда нагретый символный штамп соприкасается с поверхностью, на которую наносится информация не напрямую, а через специальную полимерную красящую ленту (риббон). При этом в момент удара происходит расплавление красящего слоя и с риббона краска переходит на клипсу. При этом краска не пачкает руки, не смывается водой и экологически нейтральна.

Клипсатор является сложным автоматическим устройством, состоящим из следующих основных агрегатов и систем, функционально связанных между собой:

- корпуса
- основного столика с пружинным зажимом упаковочных пакетов;
- наклонного столика с затвором сброса продукции;
- блока термотрансферной печати даты;
- катушки подачи клипсовой ленты;
- защитного кожуха с рефлектором поляризованного светового луча;
- панель управления ;
- электрического шкафа управления;
- приводов захвата пакета в вертикальной и горизонтальной плоскостях на базе пневмоцилиндров;
- привода механизма формирования клипсы на базе цилиндра;
- привода протяжки клипсовой ленты на базе цилиндра;
- привода печати и протяжки термоленты блока ТТП даты на базе цилиндра;
- привода затвора сброса продукции на базе цилиндра;
- пневматической системы управления, включающей в себя фильтр-регулятор воздуха, золотниковые

распределители с электромагнитными соленоидами, соответственно, , дроссели с обратными клапанами и выносной манометр;

- электрической системы управления, включающей в себя программируемое реле, входные фотодатчики, расположенные на входе рабочей камеры клипсатора, выходной фотодатчик, расположенный на наклонном столике, индуктивный датчик защитного кожуха, герконы положения штоков, соответственно, цилиндра(втянутое), цилиндра (выдвинутое), цилиндра(втянутое и выдвинутое) и цилиндра (втянутое), кнопок управления (пуск и останов работы клипсатора), (пуск и останов вентилятора), аварийный грибок, вентилятор и устройство нагрева держателя цифр.

Устройство нагрева смонтировано в автономном корпусе на блоке термотрансферной печати и включает в себя тумблер «вкл-выкл», электронный регулятор, потенциометр и нагревательный элемент. При включенной кнопке «Пуск работы клипсатора» непосредственно старт рабочему процессу клипсатора дают управляющие сигналы с входных и выходного фотодатчиков, которые последовательно отслеживают вхождение и размещение пакетов с продукцией в рабочей камере и на наклонном столике. При этом следует отметить, что если в зоне сканирования луча входных фотодатчиков продолжают оставаться помехи (например, оператор не убрал руки, не поместился пакет с продукцией и т.п.), то процесс клипсования не начинается. При снятом защитном кожухе работа клипсатора блокируется благодаря срабатыванию датчика.

Технические характеристики:

Рабочая температура, °С	0 - 80
Номинальное давление, Мпа	0,4 - 0,6
Размеры продукта для упаковки, мм, не более	430 x 210 x 120
Производительность (в зависимости от программной настройки), шт./мин	20 - 35
Ширина клипсы, мм	8
Длина клипсы (в зависимости от настройки шага протяжного механизма), мм	43-48
Суммарный рабочий объем пневмоцилиндров, см ³	217
Напряжение однофазное, переменное, В	220
Мощность суммарная, Вт, не более	100
Габаритные размеры, мм	1650 x 810 x 1020
Масса (без клипсовой ленты), кг	130